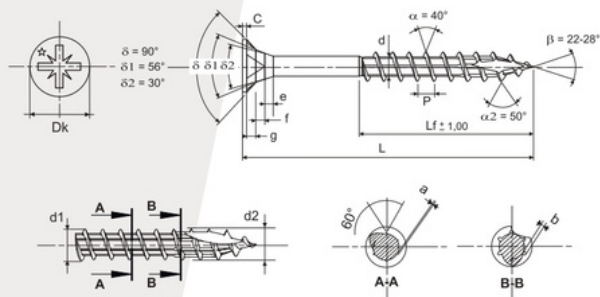


\ BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE EMPREINTE POZI



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ø 3	ø 3,5	ø 4	ø 4,5	ø 5	ø 6
Profondeur empreinte	1,76 / 2,01	2,00 / 2,31	2,46 / 2,92	2,99 / 3,46	2,99 / 3,46	3,38 / 3,84
N° empreinte	PZ 1	PZ 2	PZ 2	PZ 2	PZ 2	PZ 3
Dk	5,70 ± 0,20	6,70 ± 0,20	7,70 ± 0,20	8,70 ± 0,20	9,30 ± 0,20	11,30 ± 0,20
C	0,30 / 0,60	0,30 / 0,60	0,40 / 0,70	0,50 / 0,80	0,60 / 0,90	0,70 / 1,10
g	1,00	1,20	1,45	1,60	1,63	1,74
f	1,04	1,20	1,35	1,50	1,60	2,32
e	1,01	1,13	1,25	1,39	1,50	2,39
d	1,80 / 2,10	2,00 / 2,30	2,30 / 2,60	2,50 / 2,80	2,90 / 3,30	3,60 / 4,10
P	1,70 ± 10%	2,00 ± 10%	2,30 ± 10%	2,60 ± 10%	2,90 ± 10%	3,50 ± 10%
d1	2,95	3,45	3,95	4,45	4,95	5,95
d2	3,05	3,55	4,05	4,55	5,05	6,05
a/b	0,22 / 0,22	0,22 / 0,27	0,22 / 0,32	0,22 / 0,37	0,22 / 0,42	0,22 / 0,45
Couple de rupture mini	1,80 Nm	2,60 Nm	3,90 Nm	5,00 Nm	7,00 Nm	11,50 Nm

Pour les vis ROCKET inférieures à 25 mm, les diamètres d1 et d2 sont identiques

Tous ø L = 12/16	20/30	35/50*	60/100**	110/120	130/180	200
Tolérance 0/-0,90	0 / -1,05	0 / -1,25	0 / -1,50	0 / -1,75	0 / -2,00	0 / -2,50

* sauf 6x40/22 = 0/-1,05

** sauf 4x80/45 - 5x90/50 - 5x100/60 = 0/-1,75
6x80/50 - 6x90/50 = 0/-1,25



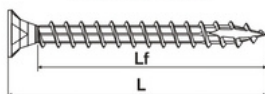
EN 14592
+A1 2012

\ Acier bichromaté

\ BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE EMPREINTE POZI

FILETAGE TOTAL



Ø	Longueur totale (L)	Longueur fileté (Lf)	Numéro embout	Type de bête	Quantité bête
3	12	8	PZ 1	A	500
	16	12	-	A	500
	20	16	-	A	500
	25	21	-	A	500
	30	26	-	B	500
3,5	16	11	PZ 2	A	500
	20	15	-	A	500
	25	20	-	A	500
	30	25	-	B	500
	35	30	-	B	500
	40	35	-	B	500
4	16	11	PZ 2	A	500
	20	15	-	A	500
	25	20	-	B	500
	30	25	-	B	500
	35	30	-	B	500
	40	35	-	C	500
	45	40	-	C	500
	50	45	-	C	500
4,5	20	14	PZ 2	B	500
	25	19	-	B	500
	30	24	-	B	500
	35	29	-	C	500
	40	34	-	C	500
5	20	14	PZ 2	B	500
	25	19	-	B	500
	30	24	-	C	500
	35	29	6	C	500
	40	34	-	C	500
	45	39	-	D	500
	50	44	-	D	500
	6	30	22	PZ 3	B
	40	32	-	C	200
	50	42	-	C	200



CE
EN 14592
+A1 2012



\ Acier bichromaté

